

LOCTITE® Pulse

ASCOLTATE IL BATTITO DELLE VOSTRE APPARECCHIATURE.

Soluzioni LOCTITE Pulse



LA MANUTENZIONE DIVENTA SMART



Gestione dei macchinari.

Un'unica app, facile da usare, offre una panoramica completa sugli impianti.



Riduzione della manutenzione.

Meno ispezioni visive, meno riparazioni.



Individuazione e risoluzione dei problemi.

Grazie all'analisi dei dati, aumenta l'efficienza degli impianti.



Scalabilità.

Facilmente replicabile su molteplici macchinari o impianti.



Impianti più sostenibili.

Il tempestivo rilevamento dei guasti consente di ridurre l'impatto ambientale.



LE NOSTRE SOLUZIONI.

LOCTITE Pulse è una soluzione IIoT (Industrial Internet of Things) progettata per aumentare l'affidabilità dei vostri impianti. I sensori LOCTITE Pulse, installati sui macchinari critici, acquisiscono dati preziosi per monitorare costantemente lo stato delle apparecchiature.

PER FLANGE SMART



PER SCARICATORI DI CONDENSA SMART

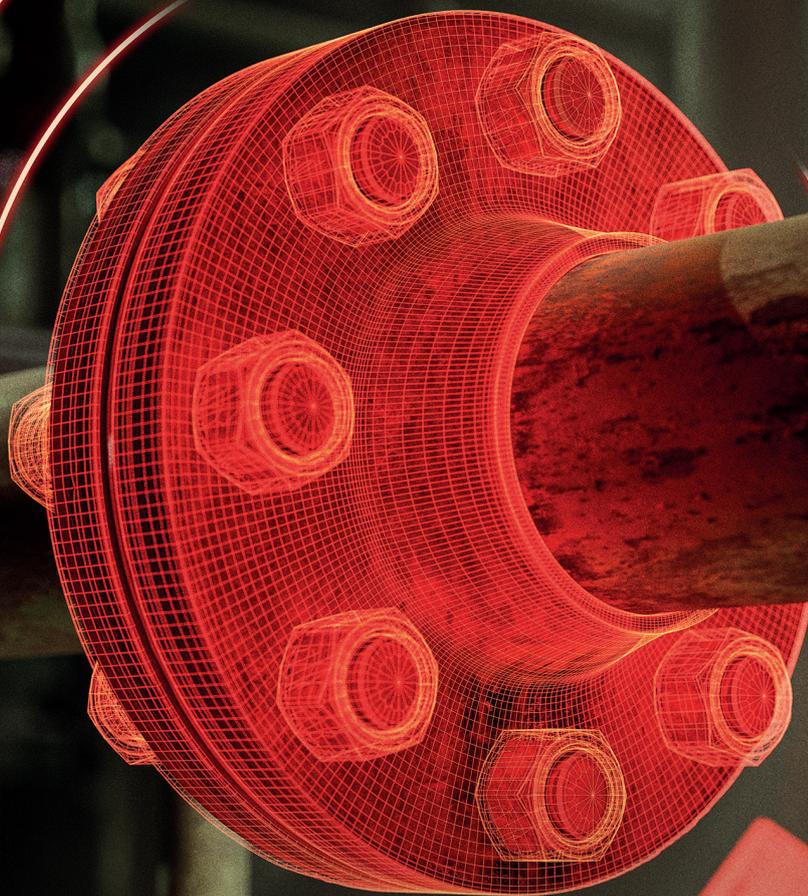


RESTATE AGGIORNATI.

Vogliamo offrire ai clienti un portafoglio di soluzioni smart, basato su un approccio olistico che consente di monitorare gli impianti e ottimizzare l'efficienza delle routine di manutenzione. Il nostro lavoro di ricerca continua: restate aggiornati per conoscere tutte le novità in arrivo!

LOCTITE® Pulse

FLANGE SMART



Il sistema di monitoraggio delle perdite delle flange LOCTITE PULSE è una soluzione di manutenzione intelligente di facile utilizzo, in grado di rilevare tempestivamente le perdite e prevenire incidenti critici. Con una web app potete monitorare i macchinari vitali e ricevere notifiche nel caso vengano rilevate anomalie, in modo che gli operatori possano intervenire immediatamente, scongiurando l'aggravarsi delle perdite.

LE PERDITE DALLE FLANGE SONO UN GRANDE PROBLEMA.



- Gli impianti delle industrie di processo hanno migliaia di flange, molte delle quali di importanza critica.
- Le flange devono essere ispezionate regolarmente, soprattutto quelle vitali per il buon funzionamento degli impianti. Le ispezioni richiedono tempo, per la presenza di isolamenti e involucri di protezione o per la difficoltà di accesso ai componenti.
- Le perdite possono essere molto pericolose per la sicurezza dell'impianto e per l'ambiente.
- Alcuni liquidi infiammabili possono formare miscele esplosive a contatto con l'aria.
- Il mancato rilevamento di una perdita fa aumentare di ora in ora la probabilità di causare gravi danni ambientali, come la contaminazione delle falde acquifere e dell'ambiente.
- Con il passare del tempo aumenta anche l'entità degli interventi necessari per contenere la perdita o limitarne la frequenza, fino al punto in cui è necessario arrestare l'intero processo per sostituire i componenti.

La soluzione LOCTITE Pulse per flange esegue un monitoraggio intelligente delle flange, riducendo il rischio di perdite e di conseguenti danni ambientali.

MONITORAGGIO COSTANTE DELLE FLANGE CRITICHE E CONTENIMENTO TEMPORANEO DELLE PERDITE.

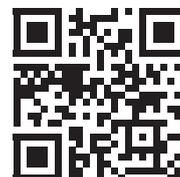
- **INNOVAZIONE:** innovativa tecnologia brevettata dei nanotubi di carbonio che permette il rapido rilevamento delle perdite di idrocarburi.
- **SICUREZZA:** il contenimento secondario può rallentare la perdita e consente di pianificare la riparazione.
- **FUNZIONAMENTO CONTINUO:** segnalazione continua dello stato delle apparecchiature, 24/7, 365 giorni l'anno.
- **AFFIDABILITÀ:** invio di segnali affidabili, coerenti e specifici per gli idrocarburi.
- **SOLUZIONE NON INTRUSIVA:** installazione in retrofitting durante il funzionamento.
- **SOLUZIONE FLESSIBILE:** è possibile scegliere fra un contenimento secondario in silicone, che garantisce un'installazione veloce e una facile rimozione per la manutenzione, oppure in composito ad alta resistenza meccanica.



INSTALLAZIONE FACILE.

LOCTITE Pulse per flange si installa rapidamente e facilmente e, soprattutto, in modo non intrusivo: non occorre fermare gli impianti.

Guardate il video per scoprire come.



LOCTITE Pulse

SCARICATORI DI CONDENSA SMART

LOCTITE Pulse per scaricatori di condensa è una soluzione di manutenzione intelligente, in grado di rilevare i guasti dei macchinari per contribuire a ridurre perdite energetiche ed emissioni di CO₂ e ottimizzare la qualità dei prodotti. In questo modo, non solo si abbassano i costi ma migliora anche la sostenibilità. Con una web app potete monitorare i macchinari vitali, semplificare le routine di manutenzione e aumentare la sicurezza, la produttività e l'operatività degli impianti.

UN GUASTO A UNO SCARICATORE DI CONDENZA PUÒ AVERE ENORMI CONSEGUENZE.



- Negli impianti industriali operano moltissimi scaricatori di condensa da cui dipendono le performance dei macchinari, il consumo di risorse e la sostenibilità della produzione.
- Se manca il personale addetto alla manutenzione e si allungano gli intervalli fra le ispezioni manuali, il malfunzionamento degli scaricatori si protrae nel tempo e causa grandi perdite energetiche e l'aumento dei consumi di combustibile e delle emissioni di CO₂.
- Aumentare il numero delle ispezioni manuali per monitorare costantemente centinaia e migliaia di scaricatori di condensa richiede un investimento extra in manodopera e spese.
- Se lo scarico di condensa è insufficiente, aumenta il rischio di danneggiare l'intero impianto, costringendo a lunghi tempi di fermo e mettendo a repentaglio la sicurezza delle persone.

LOCTITE Pulse è la soluzione ideale per il monitoraggio intelligente degli scaricatori di condensa, in grado di rispondere a ciascuna delle sfide appena elencate e di aiutare l'azienda a ridurre i costi, ottimizzando l'efficienza delle attività.

IL MONITORAGGIO COSTANTE DEGLI SCARICATORI DI CONDENZA RIDUCE I COSTI E MIGLIORA LA SOSTENIBILITÀ.

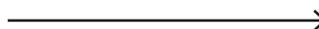
- **SOLUZIONE NON INTRUSIVA:** installazione in retrofitting senza fermare gli impianti.
- **INSTALLAZIONE RAPIDA E FACILE:** niente attese, si inizia subito a monitorare lo stato degli scaricatori di condensa.
- **FUNZIONAMENTO CONTINUO:** segnalazione continua dello stato delle apparecchiature, 24/7, 365 giorni l'anno.
- **AFFIDABILE:** un sofisticato algoritmo IA supporta il rilevamento dei guasti e riduce il tasso di falsi allarmi
- **SOLUZIONE ALL-IN-ONE:** rilevamento di tutti i tipi di guasto degli scaricatori di condensa.
- **SENSORE INNOVATIVO:** sensore di deformazione esterno ad alta precisione [opzionale] – pellicola stampata, flessibile, semiconduttiva.



INSTALLAZIONE FACILE.

LOCTITE Pulse per scaricatori di condensa si installa rapidamente e facilmente e, soprattutto, in modo non intrusivo: non occorre fermare gli impianti.

Guardate il video per scoprire come.



PANORAMICA DELLE SOLUZIONI SMART.



LA SICUREZZA È LA MASSIMA PRIORITÀ.

- I dati acquisiti dal sistema, vengono trasmessi al gateway e da qui, in modalità wireless, al cloud LOCTITE.
- I dati vengono archiviati e visualizzati nel cloud LOCTITE su piattaforma Microsoft Azure, protetti dai sistemi di sicurezza più avanzati.
- L'intera soluzione funziona in modo totalmente indipendente dalla rete locale dell'impianto, così i sistemi sono al riparo da possibili attacchi informatici.
- La tecnologia dei sensori, la trasmissione e la conservazione dei dati sono conformi agli standard di sicurezza più elevati.
- Il meccanismo di autenticazione dei dispositivi e la logica di controllo degli accessi consentono l'ingresso nella rete solo a dispositivi e utenti verificati.

SOLUZIONI SU MISURA.

Le soluzioni LOCTITE Pulse possono essere personalizzate attraverso la scelta di sensori, accessori e formule di abbonamento.



PACCHETTO DI SENSORI

Personalizzato in base alle vostre esigenze.

- Accessori e materiali di installazione (adesivi, contenimenti secondari)
- Unità di acquisizione dati⁽¹⁾



ABBONAMENTO

Per asset, al mese o all'anno.

- Monitoraggio e notifiche
- Gateway⁽¹⁾ o dispositivo edge⁽²⁾ per le comunicazioni al cloud e l'analisi
- Servizi di analisi nel cloud
- Accesso all'app LOCTITE Pulse
- Assistenza e supporto software

I VANTAGGI DELL'IOT COME SERVIZIO.

Acquisto tradizionale



Vantaggi dell'IoT "come Servizio"

- CAPEX elevato
- Lungo periodo di ammortamento – ROI lento
- Sono richiesti elevati requisiti di competenza interna all'azienda
- Elevato investimento
- Installazione complessa
- Rischio di obsolescenza tecnologica

- Basso CAPEX
- Breve periodo di ammortamento – ROI rapido
- Non servono particolari competenze
- Basso investimento
- Installazione semplice e rapida
- Tecnologie di ultima generazione, sempre aggiornate

⁽¹⁾ Specifico per scaricatore di condensa. ⁽²⁾ Specifico per flangia.

LA NOSTRA VISIONE: UNA SOLUZIONE OLISTICA PER IL MONITORAGGIO DI TUTTI I MACCHINARI DELL'IMPIANTO.

Monitoraggio dello stato dei macchinari

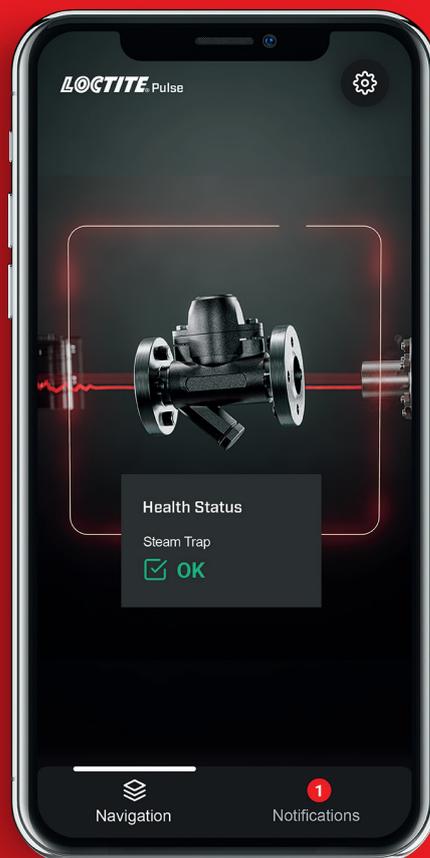
Monitoraggio continuo dei macchinari critici da un'unica app.

App LOCTITE Pulse

Ascoltate il battito delle vostre apparecchiature. Con la web app LOCTITE Pulse potete monitorare tutti i macchinari con pochi semplici clic.

Dati dei sensori

Uso dei sensori e dell'analisi dei dati per limitare i rischi per la sicurezza e aumentare l'efficienza degli impianti.



Notifiche

Monitoraggio automatico e segnalazione tempestiva di eventuali anomalie negli impianti industriali.

Documentazione

Report delle attività di manutenzione o di aggiornamento manuale delle condizioni dei macchinari.

LOCTITE® Pulse

sales@loctite-pulse.com
www.loctite-pulse.it - www.henkel.it

Henkel Italia S.r.l.
Via C. Amoretti, 78
20157 Milano (MI)
Tel.: (+39) 02 35792 963
N.Verde Ass.Tecnica 800694255
Email: teamtecnico@henkel.com

QR Code
per maggiori informazioni.

