



Q8OILS - Un'azienda produttrice di lubrificanti completamente integrata

Q8Oils fa parte della Kuwait Petroleum Corporation (KPC), una delle più grandi Compagnie del Mondo. Con 120 anni di riserve petrolifere conosciute e livelli di produzione di greggio pari a 2,9 milioni di barili al giorno, è il settimo più grande produttore mondiale di petrolio.



Q8Oils fa parte della Kuwait Petroleum Corporation (KPC), una delle più grandi Compagnie del Mondo. Con 120 anni di riserve petrolifere conosciute e livelli di produzione di greggio pari a 2,9 milioni di barili al giorno, è il settimo più grande produttore mondiale di petrolio.

Gli interessi della Kuwait Petroleum si estendono ad ogni segmento dell'Industria Petrolifera, dall'esplorazione su terra ed in mare aperto, a produzione, raffinazione, commercializzazione e vendita al dettaglio, al settore petrolchimico e al trasporto navale.

Sostenuta dalle significative risorse della Casa Madre, Q8Oils è una organizzazione di produzione e vendita di lubrificanti completamente integrata.

Con l'impiego di oli base di altissima qualità, nei nostri impianti producia-

mo una vasta gamma di lubrificanti che vengono sviluppati e supportati tecnicamente nei laboratori di Ricerca e Sviluppo europei.

Oggi i fluidi Q8Oils vengono utilizzati da migliaia di clienti in oltre 80 Paesi del Mondo.

La Kuwait Petroleum è giunta in Italia nel 1984 acquisendo la rete distributiva di Gulf e si è sviluppata alla fine degli anni '80 con l'acquisto dapprima della ROLOIL, storica Casa italiana produttrice di lubrificanti, poi di due importanti catene di stazioni di servizio sul territorio nazionale. In questo quadro, ROLOIL è divenuta subito strategica, affiancando alla propria linea di prodotti, la produzione e la vendita degli oli Q8Oils con cui completa la propria presenza multicanale sul mercato, tra l'altro rifornendo gli oltre 3000 punti vendita della Kuwait Petroleum Italia.



Q8Oils è presente oggi in Italia con un impianto produttivo in cui viene fabbricata una gamma completa di lubrificanti per l'autotrazione e l'industria, un Laboratorio di Ricerca ed una organizzazione di vendita capillare che commercializza i Marchi Q8Oils e ROLOIL.

Entrambi i Marchi si sono affacciati sul panorama italiano della cogenerazione e dei motori a gas negli anni '90, quando nelle liste dei prodotti approvati dalle Case Costruttrici erano riportati solo 4 o 5, i principali, produttori di lubrificanti.

Le formulazioni, sviluppate principalmente dalla Kuwait Petroleum Research & Technology di Rotterdam, si sono immediatamente distinte per una scelta strategica impegnativa quanto singolare, differente da quella fatta dalla maggior parte dei Competitors: la progettazione e lo sviluppo sono state fatte selezionando e testando ad uno ad uno i componenti, invece di ricorrere ad un classico pacchetto di additivi. Questo procedimento ha consentito di dosare in modo mirato le tipologie e le quantità degli additivi ed in particolare degli antiossidanti, critici per la durata delle cariche d'olio negli impianti a biogas.

La gamma è oggi particolarmente completa e si articola su una produzione effettuata con basi appartenenti al Gruppo I, Gruppo II e sintetiche e fornisce valide prestazioni sia su motori a gas naturale, che a biogas di varia natura.

La Società ha anche investito in una Assistenza Tecnica dedicata, in grado di proporre la soluzione più adatta al singolo caso, in termini di olio lubrificante e di servizio. Fa parte, appunto, del servizio, un regolare sistema di analisi che consente di avere sempre sotto controllo non solo le condizioni delle cariche d'olio, ma anche dei motori, prevenendo così gli interventi di manutenzione straordinaria che porterebbero a improduttivi fermi macchina.

Il sistema Q8 KRAS, disegnato su misura per questo monitoraggio, fornisce risultati veloci e affidabili che vengono inviati direttamente all'utilizzatore via e-mail nel giro di tre giorni lavorativi.

Ogni report contiene una completa serie di informazioni ed una eventuale raccomandazione in caso si rendesse necessaria una azione specifica. Nei report vengono anche mostrati alcuni aspetti in forma grafica, con l'indicazione di un livello minimo ed uno massimo per offrire un'impressione immediata delle condizioni della carica e del motore.

Un Deposito centrale con circa 6000 tonnellate sempre pronte per la vasta clientela ed una Logistica che rappresenta in Italia un vero fiore all'occhiello, completano, con il Customer Service che ha Sede in Italia, l'offerta proposta da Q8Oils.

Q8OILS - I PRODOTTI

I primi lubrificanti per motori a gas erano stati progettati al Centro Ricerche di Rotterdam.

In seguito si sono fatti numerosi test per avere sempre prodotti all'altezza della situazione e si impiegano ora vari tipi di basi.

Per ottenere lunghi intervalli tra due sostituzioni successive della carica si è anche fatto ricorso a specifiche basi sintetiche che ritardano notevolmente i fenomeni ossidativi e di invecchiamento.

Ad ogni modo la ricerca continua senza sosta, così come i test in laboratorio e sul campo, per raggiungere sempre più importanti obiettivi.

Di estrema importanza è la corretta prescrizione, che deve essere fatta sempre da un tecnico, in grado di valutare sia le condizioni di esercizio, sia la composizione del gas, spesso variabile nei biogas.

Si riportano di seguito alcuni prodotti di recente formulazione, che hanno già dato ottimi risultati applicativi e da cui ci si aspetta ancora molto, come dalla evoluzione che sta dando risultati ben oltre le aspettative anche sui motori GE Jenbacher Serie 9.

Q8 Mahler GR8 (disponibile anche a Marchio ROLOIL)

Q8 Mahler GR8 è un lubrificante sintetico di nuova generazione ad altissime prestazioni, con eccezionali caratteristiche Long-Drain.

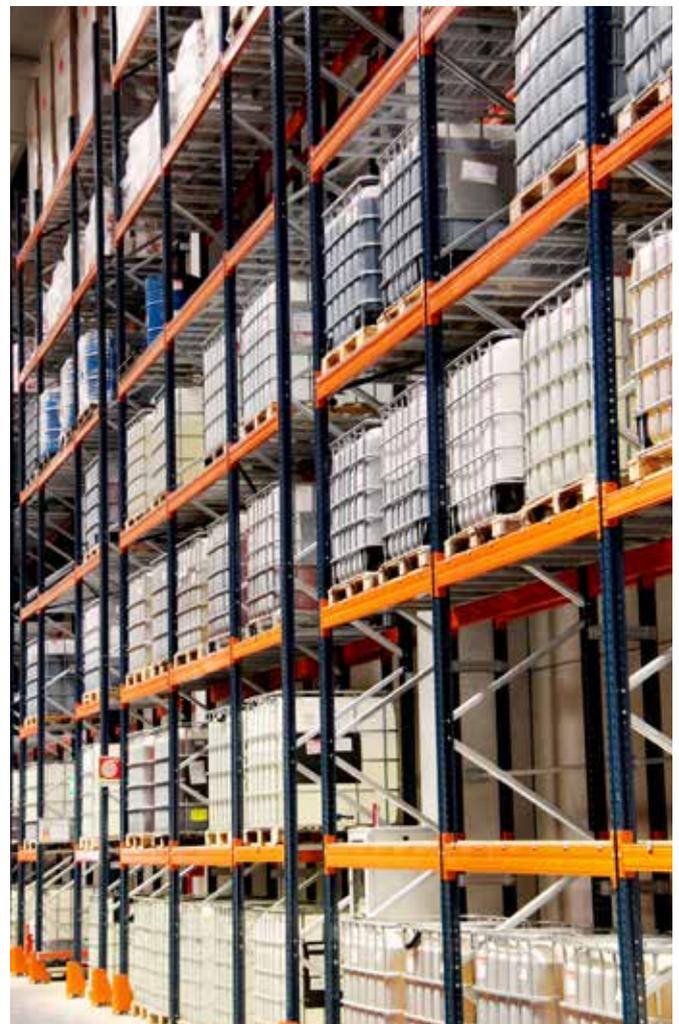
L'aumento prestazionale dei motori a gas ad uso cogenerativo richiede l'impiego di lubrificanti tecnologicamente avanzati, sviluppati e formulati con basi ed additivi particolarmente pregiate che garantiscano una elevata stabilità viscosimetrica, chimico-ossidativa, una eccellente protezione dei metalli oltre ad un alto grado di pulizia delle camicie e delle fasce elastiche.

Q8 Mahler GR8 è stato specificamente sviluppato e testato per soddisfare tali esigenze tecnico applicative anche in presenza di Biogas ad elevato tenore di contaminanti.

TBN: 8,5 mg/KOH - Ceneri solfatate: 0,8%

Q8 Mahler GR5 (disponibile anche a Marchio ROLOIL)

Q8 Mahler GR5 stabilisce un nuovo e superiore standard in termini di



prestazioni estreme tra i lubrificanti per Motori a Gas, rappresentando il nuovo punto di riferimento del mercato e della gamma dei lubrificanti Q8Oils a basso tenore di ceneri. Formulato con componenti attentamente testati e selezionati nei laboratori Q8Oils, è particolarmente adatto all'impiego sui motori di ultima generazione, ad alte prestazioni ed elevata Pressione Media Effettiva (BPME).

Grazie al basso punto di congelamento e all'elevato Indice di Viscosità naturale, proprio della base sintetica, facilita le partenze a freddo, mantenendo una adeguata viscosità durante il funzionamento alle alte temperature. Infine, come dimostrato dallo stringente "Shear Test Kurt Orban (CEC L-14-A-93)", assicura una straordinaria stabilità viscosimetrica anche dopo un elevatissimo numero di cicli di funzionamento ad alta temperatura (>100°C).

Questo si riassume in una serie di prestazioni tipiche che caratterizzano un lubrificante Long Drain.

TBN: 6,0 mg/KOH - Ceneri solfatate: 0,5%

ROLOIL MOGAS-AC SYNT

ROLOIL MOGAS-AC SYNT è un fluido lubrificante sintetico di ultimissima generazione, ad alto tenore di ceneri, per motori stazionari alimentati con Biogas da digestione anaerobica ad elevato tenore di Acido Solfidrico (> 200 ppm). In alcuni casi trova una collocazione ideale, fornendo dunque prestazioni ottimali, anche in presenza di Biocombustibili liquidi di natura vegetale o animale.

Può essere impiegato su tutti i motori operanti in condizioni di esercizio molto severe, in particolare dove è necessaria una forte resistenza all'ossidazione unita ad una eccellente capacità detergente e di neutralizzazione dei componenti acidi.

TBN: 9,6 mg/KOH - Ceneri solfatate 0,9%

È poi disponibile una gamma di prodotti dedicati alla lubrificazione di motori alimentati a biocarburanti provenienti da fonti rinnovabili come gli oli vegetali o il grasso animale. Non meno importante è l'uso del giusto fluido permanente anticongelante.

Q8 Antifreeze LongLife

È un liquido anticongelante e protettivo puro di colore rosso-arancio a base di glicole etilenico additivato: un fluido di tipo permanente, appositamente formulato per l'uso nei circuiti di raffreddamento.

La caratteristica lunga durata, sperimentata su generatori (32000 ore o 6 anni), è assicurata da una modernissima formulazione esente da Nitriti, Nitrati, Amine, Fosfati, Borati e Silicati. Si fregia di numerosissime omologazioni ufficiali e Specifiche Internazionali e di Costruttori.

Q8 Antifreeze LongLife 4060 (disponibile anche a Marchio ROLOIL)

È una versione pronta all'uso, appositamente pensata per evitare miscele con acque inadatte, le uniche disponibili in zone disagiate. Raggiunge temperature di congelamento pari a circa -28°C.

