Comunicato stampa

Marzo 2023

Nuove soluzioni di dosaggio integrate firmate LOCTITE per assemblare i componenti in modo facile, veloce e innovativo

Henkel offre un approccio completo alle soluzioni di assemblaggio con i nuovi sistemi di dosaggio integrati

Milano - La divisione Adhesive Technologies di Henkel Italia presenta oggi, con il marchio LOCTITE, nuovi sistemi completi per il dosaggio e la polimerizzazione UV che consentono di aumentare la produttività in ottica sostenibile, migliorare l'affidabilità e semplificare la progettazione.

Grazie a una lunga esperienza al servizio dei propri clienti per offrire soluzioni di assemblaggio integrate, Henkel introduce oggi sul mercato nuovi sistemi a marchio LOCTITE. L'azienda ha infatti maturato un'esperienza trentennale nel progettare, costruire e integrare sistemi di dosaggio per gli impieghi più diversi.

L'efficacia di un incollaggio dipende infatti da numerosi fattori: competenze tecniche, modalità d'applicazione, conoscenza degli adesivi e relativo utilizzo. Tutti elementi che Henkel è in grado di offrire con le sue soluzioni end-to-end che comprendono non solo i prodotti e sistemi di dosaggio, frutto di una costante ricerca e sviluppo da parte dell'azienda, ma anche assistenza professionale e consulenza tecnica da parte dei propri esperti.

Henkel, con il marchio LOCTITE, offre soluzioni complete per il dosaggio, la polimerizzazione UV e la robotica; un'ampia gamma di adesivi per applicazioni di incollaggio e sigillatura; assistenza globale, know-how tecnico e formazione sia in loco che da remoto, unitamente ad altri servizi, che spaziano dal supporto in fase di avviamento, all'assistenza per l'integrazione, fino alla calibrazione, agli interventi in loco, alla fornitura di ricambi e parti di consumo (aghi, mixer , etc.) e alle riparazioni in garanzia.

I sistemi LOCTITE proposti dall'azienda partono da un semplice ago dosatore fino ad arrivare a robot a tre assi e sono compatibili con i vari formati di adesivi: flaconi, cartucce e siringhe. Sono in grado di dosare e polimerizzare diverse tipologie di adesivi e sigillanti quali acrilici, anaerobici, cianoacrilati, epossidici, oltre a grassi, inchiostri e solventi, risultando quindi la scelta giusta per qualunque sfida.

I sistemi di dosaggio migliorano inoltre gli aspetti di sostenibilità e sicurezza degli operatori in quanto si riduce al minimo l'esposizione a sostanze chimiche potenzialmente nocive. Allo stesso tempo viene utilizzata sempre la quantità corretta di adesivo riducendo sensibilmente gli sprechi.

Serbatoi e dosatori di nuova generazione

La nuova generazione di serbatoi e dosatori integrati LOCTITE consente il dosaggio di una vasta gamma di adesivi per svariati processi di assemblaggio, dagli applicatori da banco alle linee di produzione semi automatizzate o interamente automatizzate poiché forniscono soluzioni efficaci per le esigenze di produzione più impegnative. Garantiscono infatti un dosaggio omogeneo e controllato degli adesivi e semplificano la progettazione poiché si integrano facilmente con linee di produzione già esistenti. I nuovi dosatori integrati LOCTITE riuniscono in un'unica unità i vantaggi di una centralina di dosaggio e di un serbatoio. Il design compatto prevede due canali digitali di temporizzazione indipendenti che comandano due uscite pneumatiche, utilizzabili per controllare le valvole di dosaggio o un altro dispositivo pneumatico. Sono dotati di funzioni di connettività digitale avanzate per l'industria 4.0 e di un sistema per il controllo di precisione della pressione, anche per applicazioni di dosaggio a bassa viscosità.

Apparecchiature a LED

Le apparecchiature a LED per polimerizzazione UV comprendono sistemi a LUCE SPOT, a LUCE DIFFUSA e sistemi portatili, che permettono il controllo tempo e intensità. Le soluzioni di nuova generazione offrono potenza elevata, portabilità, funzionamento continuo e lunga durata. Queste sorgenti luminose garantiscono una polimerizzazione ottimale per la gamma completa di adesivi con polimerizzazione UV, offrendo ai clienti la soluzione migliore per le proprie esigenze di processo.

Le apparecchiature a LUCE SPOT hanno dimensioni compatte e un nuovo design multicanale per offrire un elevato livello di flessibilità. Risultano una soluzione ad alto rendimento per tutte le esigenze di fotopolimerizzazione, avendo migliorato l'intensità dei LED.

I sistemi LED a LUCE DIFFUSA hanno un'ampia area di illuminazione che consente di polimerizzare facilmente pezzi di dimensioni maggiori. Le teste LED possono essere affiancate, ampliando ulteriormente l'area di polimerizzazione quando necessario.

Grazie allo sviluppo di tecnologie, competenze e innovazioni a livello globale, Henkel è in grado di offrire soluzioni di assemblaggio integrate che creano valore aggiunto agli utilizzatori.

Informazioni su Henkel

Con i suoi marchi, innovazioni e tecnologie, Henkel detiene posizioni di leadership sia nel settore industriale sia nel largo consumo. La business unit Adhesive Technologies è leader globale nel mercato degli adesivi, dei sigillanti e dei rivestimenti funzionali. Con Consumer Brands, l'azienda vanta posizioni di leadership nei segmenti della cura dei capelli, del bucato e della pulizia della casa in molti mercati e categorie in diversi Paesi del mondo. I tre marchi principali sono Loctite, Persil (Dixan in Italia) e Schwarzkopf. Nel 2022 Henkel ha registrato un fatturato complessivo di oltre 22 miliardi di euro, con un margine operativo depurato pari a circa 2,3 miliardi di euro. Le azioni privilegiate Henkel sono quotate presso la Borsa tedesca secondo l'indice DAX. Lo sviluppo sostenibile ha una lunga tradizione in Henkel, che ha una chiara strategia di sostenibilità con obiettivi concreti. Fondata nel 1876, Henkel impiega oltre 50.000 collaboratori nel mondo – un team eterogeneo, unito da una forte cultura aziendale, valori condivisi e un purpose comune: "Pionieri nel cuore per il bene di intere generazioni". Per maggiori informazioni, visitate il sito www.henkel.com

Per informazioni alla stampa:

Giusi Viani
Head of Corporate Communications, Henkel Italia
Tel: +39 348 4761287
E-mail: giusi.viani@henkel.com

Cristina Borghi
Marketing, Henkel Italia
Tel: +39 337 1407192
E-mail: cristina.borghi@henkel.com

Barbara Maggi - Margherita Balletta
Ufficio Stampa Com&Media
Tel.: 02 45409562
E-Mail: uffstampa@comemedia.it

Henkel esamina nei dettagli i processi manifatturieri dei propri clienti per aiutarli a individuare possibili riduzioni dei costi e miglioramenti di processo.

Le apparecchiature offerte spaziano dalle unità manuali ai sistemi automatici robotizzati, dai sistemi standard a quelli personalizzati chiavi in mano per il dosaggio e la polimerizzazione di un'ampia gamma di adesivi e sigillanti.